

## Evatec Richtlinie: Verpacken und Etikettieren

### **Kurzbeschreibung**

Dieses Dokument beschreibt die allgemeinen Vorschriften für die Verpackung und Etikettierung nach Vorgaben der Evatec AG.

### **Betroffene Artikel**

Alle Evatec Artikel

### **Geltungsbereich, Verantwortung**

Dieses Dokument ist für alle Mitarbeiter der Evatec AG sowie für alle externen Dienstleister und Lieferanten gültig.

### **Dokumenten-Historie**

Version	Datum	Autor	Inhalt / Änderungen	Freigabe: Wer/Datum
1	07.01.2019	REW	Erste Version *	KEG / 17.01.2019

Die aktuelle Version ist im VI FLOW abgelegt. Es gilt nur die letzte, freigegebene Version!  
Die deutsche Version ist das Original, andere Sprachen sind Übersetzungen davon.

**\* Diese Richtlinie ersetzt die Arbeitsanweisung 300105138/OP1/000/05.**

### **Englische Version**

Die englische Version dieser Anweisung ist unter RL 2.2.00\_ Packaging and labeling abgelegt.

### **Kontakt**

Bei Fragen zu dieser Anweisung kontaktieren Sie bitte:

Evatec AG	Telefon	+41 81 403 8000
Hauptstrasse 1a	Fax	+41 81 403 8001
CH-9477 Trübbach SG	Mail	quality.notification@evatecnet.com
Schweiz	Web	www.evatecnet.com

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Verpackungsvorschriften .....</b>	<b>3</b>
1.1	Handhabung und Verpackung.....	3
1.2	Etikettierung .....	3
1.3	Gefordertes Ergebnis .....	3
<b>2</b>	<b>Holzverpackung nach ISPM 15.....</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Evatec Verpackungscode .....</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3.....</b>	<b>6</b>
<b>5</b>	<b>Etiketten .....</b>	<b>8</b>
5.1	Etikett Reinraumverpackung .....	8
5.2	Etikett Materialnummer .....	8
<b>6</b>	<b>Beispiel für Verpackungen gemäss PC3 .....</b>	<b>9</b>

## 1 Verpackungsvorschriften

### 1.1 Handhabung und Verpackung

- Nach erfolgter Reinigung dürfen die Teile nur noch mit sauberen, fussel- und puderfreien Handschuhen angefasst werden.  
Bei Evatec AG werden aktuell Weitacare, Polymer Plus Latex Handschuhe verwendet.
- Nach der Abkühlung auf Raumtemperatur in sauberen Räumen sind die Teile in Polyäthylenfolie
  - entweder nach den Angaben der Bestellung, oder
  - wenn keine Bestellangaben vorliegen, mindestens zweifach zu verpacken und zu beschriften.
- Als saubere Räume werden Umgebungen der Reinraumklasse ISO 7 & 8 benötigt.  
Diese Anforderung kann auch durch Arbeiten unter Flowboxen erreicht werden.

### 1.2 Etikettierung

Die Etiketten sind wie folgt zu bedrucken:

- mit den Angaben der Evatec Materialnummer/Index,
- Materialtext,
- Datum,
- sowie nach heutigem Technischen Standard einem QR-Code.

- ❗ **Die Etiketten sind jeweils auf alle Schichten der Verpackung und auf der Transportverpackung von außen gut sichtbar anzubringen.**
- ❗ **Alle Lieferanten-Nummern, Herstellerangaben und ähnliche Informationen auf den Kunststoffverpackungen müssen entfernt werden. Es dürfen nur Evatec Teilenummern ersichtlich sein.**
- ❗ **Bestellung die auf einer Bestellposition eine Stückliste beinhalten, müssen zwingend so angeliefert werden, das bedeutet als Set eindeutig erkennbar und nachvollziehbar, mit der dazugehörigen Stückliste.**

### 1.3 Gefordertes Ergebnis

Ziel dieser Richtlinie ist sicherzustellen, dass ausschliesslich

- in Sauberräumen abgekühlte, anschliessend
- sofort unter Verwendung von entsprechenden Handschuhen,
- (mindestens) zweifach verpackte Teile  
zum Versand oder zur Einlagerung gelangen.

Somit wird eine qualitativ möglichst hochwertige, einheitliche und saubere Verpackung gewährleistet. Das gilt für Evatec-intern aber auch für die von Lieferanten ausgeführte Verpackungen und hilft die hohen Erwartungen und Ansprüche unserer Kunden zu erfüllen.

## 2 Holzverpackung nach ISPM 15

Für alle Holzverpackungen gilt der internationale Standard ISPM 15.

## 3 Evatec Verpackungscode

Der Evatec Verpackungscode ist im BPS ersichtlich und auf der Lieferantenbestellung zum Artikel aufgedruckt

BPS Code	BPS Text
<b>PC 0</b> Verpackungs-Gebinde Standard	<b>Standard Verpackung, OEM Lieferanten</b> Allgemeiner Industriestandard: ⇒ Keine speziellen Evatec-Vorgaben ⇒ Verpackung gemäss üblichen Standards, welche die Sicherheit und Qualitätserhaltung der Einzelteile, Komponenten und Baugruppen garantieren Verpackungsgebilde: ⇒ Kunststoffboxen ⇒ Kunststoffpaletten ⇒ Holzpaletten, Holzpaletten mit Rahmen, Holzpaletten mit Rahmen und Deckel ⇒ Holzkisten
<b>PC 2</b> 2 x PE-Folie, farblos  Äusseres Verpackungs- Gebinde  Beschriftung	<b>Standard Reinraumverpackung</b> Spezifikation innere Verpackung: ⇒ Zwei Lagen PE-Folie, farblos ⇒ Bruch- und schlaggefährdete Einzelteile, Komponenten und Baugruppen müssen geschützt und mit staubfreien Verpackungsmaterialien (siehe Kapitel 4 Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3, Schritt <a href="#">005</a> ) stabilisiert werden. ⇒ Flansche, Dichtflächen usw. mit Plastikdeckeln direkt auf dem Teil schützen (siehe Kapitel 4 Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3, Schritt <a href="#">001</a> ). Spezifikation äussere Verpackung (wenn nicht aus der Stückliste ersichtlich): ⇒ Bevorzugt Mehrweggebilde und Kunststoffboxen ⇒ Kunststoffboxen mit farbloser Folie umhüllen ⇒ Kartonboxen ⇒ Holzpaletten, Holzpaletten mit Rahmen, Holzpaletten mit Rahmen und Deckel ⇒ Holzkisten ⇒ Bei seriennummernpflichtigen Artikeln bzw. Baugruppen muss die Seriennummer aussen sichtbar sein. ⇒ Ein Etikett mit Materialnummer muss auf jeder Folienlage und der äusseren Verpackung angebracht werden. ⇒ Ein Etikett mit dem Hinweis auf Reinraumverpackung muss auf der ersten Folie angebracht werden.


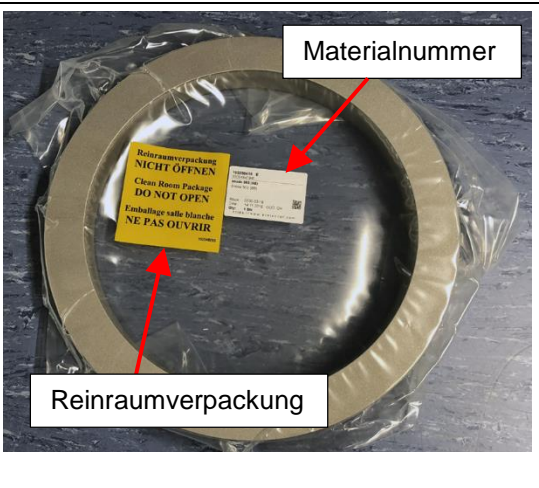

BPS Code	BPS Text
<b>PC 3</b>	<b>Verpackung prozessrelevanter Teile</b>
3 x PE – Folie, farblos	Spezifikation innere Verpackung: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ Erste PE-Folie farblos Oberflächenbehandelte Teile (z. B. sandgestrahlt, TWAS beschichtet) müssen vakuumverpackt werden.</li> <li>⇒ Zweite und dritte Schicht PE-Folie farblos.</li> <li>⇒ Bruch- und schlaggefährdete Einzelteile, Komponenten und Baugruppen müssen geschützt und mit staubfreien Verpackungsmaterialien (siehe Kapitel 4 Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3, Schritt <a href="#">005</a>) stabilisiert werden.</li> <li>⇒ Flansche, Dichtflächen usw. mit Plastikdeckeln direkt auf dem Teil schützen (siehe Kapitel 4 Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3, Schritt <a href="#">001</a>).</li> </ul>
Äusseres Verpackungs-Gebinde	Spezifikation äussere Verpackung, wenn nicht aus der Stückliste ersichtlich: <ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ Bevorzugt Mehrweggebilde und Kunststoffboxen</li> <li>⇒ Kunststoffboxen mit farbloser Folie umhüllen</li> <li>⇒ Kartonboxen</li> <li>⇒ Holzpaletten, Holzpaletten mit Rahmen, Holzpaletten mit Rahmen und Deckel</li> <li>⇒ Holzkisten</li> <li>⇒ Bei seriennummernpflichtigen Artikeln bzw. Baugruppen muss die Seriennummer aussen sichtbar sein.</li> </ul>
Beschriftung	<ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ Ein Etikett mit Materialnummer muss auf jeder Folienlage und der äusseren Verpackung angebracht werden.</li> <li>⇒ Ein Etikett mit dem Hinweis auf Reinraumverpackung muss auf der ersten Folie angebracht werden.</li> </ul>



Die Arbeitsschritte zum Verpacken gemäss Verpackungscode PC 3 werden in Kapitel [4 Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3](#) erläutert.

Lieferanten sind angehalten aus eigenem Antrieb eine ständige Verbesserung der Verpackung umzusetzen und/oder die Verantwortlichen bei Evatec AG auf potentielle Verbesserungsmöglichkeiten aufmerksam zu machen.

Entsprechende Informationen bitte per E-Mail an [quality.notification@evatecnet.com](mailto:quality.notification@evatecnet.com) senden.

## 4 Arbeitsschritte beim Verpacken nach PC 3

Schritt	Beschreibung, grafische Darstellung	
001	<ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ Flansche, Dichtflächen usw. mit Plastikdeckel verschließen.</li> <li>⇒ Offene Luft-, Gas- und Medienleitungen sind mit Stöpseln oder Kappen zu verschliessen.</li> </ul>	
002	<ul style="list-style-type: none"> <li>⇒ Gereinigtes Material in <b>PE-Folie, farblos</b>, einschweißen.</li> <li>⇒ Die Folie muss für Reinraumverpackung geeignet sein.</li> <li>⇒ Oberflächenbehandelte Teile (z. B. sandgestrahlt, TWAS beschichtet) müssen vakuumverpackt werden.</li> <li>⇒ Etiketten <b>Reinraumverpackung</b> und <b>Materialnummer</b> auf Folie anbringen.</li> </ul> <p>① Sind Oberflächen-Spezifikationen (z.B. sandstrahlen) auf der Zeichnung angegeben, so sind diese zu überprüfen und das Messprotokoll beizulegen.</p>	
003	<p>Zweite Schicht: verpacktes Material in <b>farblose PE-Folie</b> einschweißen und etikettieren.</p>	

Schritt	Beschreibung, grafische Darstellung
004	<p>Dritte Schicht: verpacktes Material in <b>zusätzliche PE-Folie</b> einschweißen und etikettieren.</p> 
005	<p>⇒ Bruch- und schlaggefährdetes Material ist zusätzlich zu sichern, z. B. durch Luftpolsterfolie.</p> <p>⇒ Kunststoffhohlkammerplatten zur Stabilisierung verwenden und dementsprechend kennzeichnen.</p> <p>❶ <b>Es darf kein Karton verwendet werden.</b></p> 
006	<p>⇒ Material in <b>äußere Verpackung</b> packen und an diese das Etikett <b>Materialnummer</b> anbringen.</p> <p>⇒ Besteht die äußere Verpackung aus einem Kunststoffgebilde wird dieses im Reinraum verwendet und muss noch einmal in <b>einer farblosen PE-Folie</b> verpackt werden.</p> 